

## Details



Preis

46.980 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
HU	09.2027
Leistung	157 kW / 213 PS
Kilometerstand	5.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	09/2024
Hersteller Farbe	Black Pearl (m)
Innenbereich	Vollleder

## Ausstattung

### Antrieb und Fahrwerk

- Allradantrieb

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- ABS
- Isofix
- Alarmanlage
- Reifendruckkontrolle
- Traktionskontrolle
- Müdigkeitswarner

### Umwelt

- Partikelfilter

### Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Servolenkung

## Kontakt

AUTOHAUS HEINRICH GMBH  
Feldstraße 2a-c  
14806 Planetal OT Dahnsdorf

Tel.: 033843-6480  
E-Mail: [verkauf@heinrich-autohaus.de](mailto:verkauf@heinrich-autohaus.de)

# Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: XT924

## Nissan X-Trail Tekna e-4ORCE\*360°Cam\*Head-UP\*Pano\*Leder

- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Multifunktionslenkrad
- Armlehne
- Lederlenkrad
- Ambiente-Beleuchtung
- 3-Zonen-Klimaautomatik
- Panorama-Dach
- Elektr. Sitzeinstellung
- Lichtsensor
- Beheizbare Frontscheibe
- Sitzheizung hinten
- Volldigitales Kombiinstrument
- Elektr. Seitenspiegel
- Head-Up Display
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Winterpaket
- Innenspiegel autom. abblendend

### Fahrerassistenz

- Regensensor
- Totwinkel-Assistent
- Abstandswarner
- Abstandstempomat
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Fernlichtassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Selbstlenker

### Multimedia

- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- USB
- Induktionsladen für Smartphones
- Bluetooth
- Sprachsteuerung
- Apple CarPlay
- Musikstreaming integriert
- Touchscreen
- Android Auto
- Tuner/Radio, Radio DAB

### Exterieur

- Metallic
- Elektr. Heckklappe
- LED-Scheinwerfer
- Nebelscheinwerfer
- Scheinwerferreinigung
- Dachreling
- LED-Tagfahrlicht

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen

### Sonstige

- Scheckheftgepflegt
- Garantie
- Nichtraucher-Fahrzeug

## Kontakt

AUTOHAUS HEINRICH GMBH  
Feldstraße 2a-c  
14806 Planetal OT Dahnsdorf

Tel.: 033843-6480  
E-Mail: [verkauf@heinrich-autohaus.de](mailto:verkauf@heinrich-autohaus.de)

## Fahrzeugbeschreibung

### Highlights:

- Head-up-Display
- Panorama-Glasdach
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Around View Monitor (360° Umgebungsansicht)
- Kamerasystem Around View
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Diebstahl-Warnanlage
- Einparkhilfe hinten
- Einparkhilfe vorn
- Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem ERA GLONASS mit automatischem Notruf
- Familien-Paket
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Klimaautomatik 3-Zonen
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Heckleuchten LED
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Keyless-Entry
- Kopf-Airbag-System
- Nebelscheinwerfer LED
- Rückfahrkamera
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer Voll-LED
- Schließ-/Startsystem intelligent key
- Seitenairbag vorn
- Seitenairbag vorn mitte (Center-Airbag)
- Start-Stop-Knopf
- Tagfahrlicht LED
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn und hinten

### Assistenzsysteme:

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Auto-Hold-Funktion
- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent, mit korrigierendem Bremsengriff
- Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem (Forward Collision Warning, FCW)
- Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent
- Fahrassistenz-System: Intelligenter Parklenkassistent

## Kontakt

AUTOHAUS HEINRICH GMBH  
Feldstraße 2a-c  
14806 Planetal OT Dahnsdorf

Tel.: 033843-6480  
E-Mail: [verkauf@heinrich-autohaus.de](mailto:verkauf@heinrich-autohaus.de)

## Nissan X-Trail Tekna e-4ORCE\*360°Cam\*Head-UP\*Pano\*Leder

- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung mit vorausschauender Geschw.-Regelung
- Fahrassistenz-System: Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung
- Licht- und Regensensor
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Fahrassistenz-System: Adaptiver Fernlichtassistent

### Multimedia:

- Ausstattungs-Paket: Nissan Connect Navigationssystem
- Radioempfang digital (DAB)
- Sprachbediensystem Spracherkennung
- Freisprechanlage Bluetooth
- Bluetooth-Schnittstelle
- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
- Navigationssystem
- Fahrassistenz-System: ProPilot mit Navi-Link
- USB-Anschluss im Fond

### Interieur:

- Touchscreen-Farbdisplay (12,3 Zoll)
- Frontscheibe heizbar
- Sonnenschutzrollo an Türscheiben hinten
- Sitzheizung vorn
- Sitzheizung hinten (2.Sitzreihe)
- Lenkrad heizbar
- Induktionsladeschale für Smartphone
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Lenkrad (Leder) mit Multifunktion
- Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter
- Rücksitzlehne geteilt (40:20:40)
- Sitz vorn links elektr. verstellbar (mit Memory)
- Sitz vorn rechts elektr. verstellbar (mit Memory)

### Exterieur:

- Dachreling
- Heckklappe/-Deckel elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert)
- LM-Felgen
- Verglasung hinten abgedunkelt
- Metallic-Lackierung

### Sonstiges:

- Ablage tasche an Vordersitzlehnen
- Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung vorn

## Kontakt

AUTOHAUS HEINRICH GMBH  
Feldstraße 2a-c  
14806 Planetal OT Dahnsdorf

Tel.: 033843-6480  
E-Mail: [verkauf@heinrich-autohaus.de](mailto:verkauf@heinrich-autohaus.de)

## Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: XT924

### Nissan X-Trail Tekna e-4ORCE\*360°Cam\*Head-UP\*Pano\*Leder

- Antriebsart: Allradantrieb
- Service-System: Nissan Connect Services
- Service-System: Amazon Alexa
- Dachantenne im Haifischflossen-Design
- Elektromotor 150 kW (Hybridantrieb)
- Elektromotor mit Range Extender 157 kW (Motor 1,5 Ltr. - 116 kW)
- Fahrassistenz-System: Autonomer Lenk-Assistent für selbstständiges Spurhalten
- Fahrassistenz-System: ProPilot Park
- Fahrmodusschalter
- Innenraumfilter: Pollenfilter
- Getriebe für Elektrofahrzeug
- Handschuhfach beleuchtet
- Instrumentenanzeige TFT-Farbdisplay (12,3 Zoll)
- Kniepolster Mittelkonsole seitlich
- Kofferraumbeleuchtung
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Leseleuchten vorn und hinten
- Mittelkonsole mit Armlehne und Staufach
- Notbrems-Warnblinkautomatik
- Radstand 2705 mm
- Rücksitzbank verschiebbar
- Seitenschutzleisten Chrom
- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
- Verzurrösen im Koffer-/Laderaumboden
- Premium-Lackierung Metallic

Garantie 36 Monate ab Tag der Erstzulassung oder 100.000 km

Angaben zum Hersteller: Nissan Deutschland GmbH, Nissan, Kronenweg 38, 50389 Wesseling, 0800 5894987, [germany\(at\)nissan-services.eu](mailto:germany(at)nissan-services.eu)

---

-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## Kontakt

AUTOHAUS HEINRICH GMBH  
Feldstraße 2a-c  
14806 Planetal OT Dahnsdorf

Tel.: 033843-6480  
E-Mail: [verkauf@heinrich-autohaus.de](mailto:verkauf@heinrich-autohaus.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,7 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 152.0 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,2 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



## Kontakt

AUTOHAUS HEINRICH GMBH  
Feldstraße 2a-c  
14806 Planetal OT Dahnsdorf

Tel.: 033843-6480  
E-Mail: [verkauf@heinrich-autohaus.de](mailto:verkauf@heinrich-autohaus.de)