### Fahrzeug Nr.: 015



### Nissan X-Trail e-Power Tekna+ e-4ORCE\*LEDER\*360°Cam\*Pan

## **Details**



Тур	Pkw
Leistung	140 kW / 190 PS
Kilometerstand	43.800 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2022
Hersteller Farbe	Pearl White/black
Innenbereich	Vollleder

**Preis** 

32.980

## **Ausstattung**

### Sicherheit

- Elektr. Wegfahrsperre

- Alarmanlage

Umwelt

- Partikelfilter

- Isofix

- Reifendruckkontrolle

- ABS

- Traktionskontrolle

- Müdigkeitswarner

- ESP

- Notbremsassistent

- Notrufsystem

# Komfort und Innenausstattung

- Zentralverriegelung

- Elektr. Fensterheber

- Panorama-Dach

- Elektr. Sitzeinstellung

- Lichtsensor

- Servolenkung

- Elektr. Seitenspiegel

- Head-Up Display

- Schlüssellose Zentralverriegelung

- Sitzheizung

- Bordcomputer

- Multifunktionslenkrad

- Armlehne

## **Kontakt**

**AUTOHAUS HEINRICH GMBH** Feldstraße 2a-c 14806 Planetal OT Dahnsdorf

Tel.: 033843-6480



- Beheizbare Frontscheibe

- Beheizbares Lenkrad

- Lederlenkrad

- Sitzheizung hinten

- Winterpaket

- Ambiente-Beleuchtung

- Volldigitales Kombiinstrument

- Innenspiegel autom. abblendend

- 3-Zonen-Klimaautomatik

### Fahrerassistenz

- Regensensor

- Spurhalteassistent

- Totwinkel-Assistent

- Berganfahrassistent

- Verkehrszeichenerkennung

- Abstandswarner

- Fernlichtassistent

- Parksensoren vorne, Parksensoren hinten, Kamera,-SkillsstallediktermolpcoByasteme

#### Multimedia

- Navigationssystem

- Bluetooth

- Freisprecheinrichtung

- Soundsystem

- Sprachsteuerung

- Touchscreen

- USB

- Apple CarPlay

- Android Auto

- Induktionsladen für Smartphones

- Musikstreaming integriert

- Tuner/Radio, Radio DAB

#### Exterieur

- Metallic

- Nebelscheinwerfer

- Dachreling

- Elektr. Heckklappe

- Scheinwerferreinigung

- LED-Tagfahrlicht

- LED-Scheinwerfer

- Anhängerkupplung fest

### Räder und Bereifung

- Leichtmetallfelgen

- Sommerreifen

- Allwetterreifen

### Sonstige

- Scheckheftgepflegt

- Garantie

- Nichtraucher-Fahrzeug

- HU neu

## Fahrzeugbeschreibung

## **Kontakt**

AUTOHAUS HEINRICH GMBH Feldstraße 2a-c 14806 Planetal OT Dahnsdorf Tel.: 033843-6480

Fahrzeug Nr.: 015



### Nissan X-Trail e-Power Tekna+ e-4ORCE\*LEDER\*360°Cam\*Pan

#### Highlights:

- Head-up-Display
- Instrumentenanzeige TFT-Farbdisplay (12,3 Zoll)
- Panorama-Glasdach
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Around View Monitor (360° Umgebungsansicht)
- Kamerasystem Around View
- Außenspiegel elektr. anklappbar
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Diebstahl-Warnanlage
- Einparkhilfe hinten
- Einparkhilfe vorn
- Familien-Paket
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Klimaautomatik 3-Zonen
- Fensterheber elektrisch vorn + hinten
- Heckleuchten LED
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Keyless-Entry
- Kopf-Airbag-System
- Nebelscheinwerfer LED
- Rückfahrkamera
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d
- Scheinwerfer Voll-LED
- Schließ-/Startsystem intelligent key
- Seitenairbag vorn
- Seitenairbag vorn mitte (Center-Airbag)
- Start-Stop-Knopf
- Tagfahrlicht LED
- Warnanlage für Sicherheitsgurte vorn und hinten

#### Assistenzsysteme:

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Auto-Hold-Funktion
- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent, mit korrigierendem Bremseingriff
- Fahrassistenz-System: Auffahrwarnsystem (Forward Collision Warning, FCW)
- Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent
- Fahrassistenz-System: Intelligenter Parklenkassistent
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistenz-System: ProPilot mit Navi-Link
- Fahrassistenz-System: Autom. Distanzregelung mit vorausschauender Geschw.-Regelung

## **Kontakt**

AUTOHAUS HEINRICH GMBH Feldstraße 2a-c 14806 Planetal OT Dahnsdorf Tel.: 033843-6480



- Fahrassistenz-System: Stauassistent inkl. Stop&Go-Funktion
- Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem ERA GLONASS mit automatischem Notruf
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) mit Abstandsregelung
- Licht- und Regensensor
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Fahrassistenz-System: Adaptiver Fernlichtassistent

#### Multimedia:

- Ausstattungs-Paket: Nissan Connect Navigationssystem
- Radioempfang digital (DAB)
- Sprachbediensystem Spracherkennung
- Freisprechanlage Bluetooth
- Bluetooth-Schnittstelle
- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
- Navigationssystem
- Sound-System BOSE Premium
- 10 Lautsprecher
- USB-Anschluss im Fond

#### Interieur:

- Touchscreen-Farbdisplay (12,3 Zoll)
- Frontscheibe heizbar
- Sonnenschutzrollo an Türscheiben hinten
- Sitzheizung vorn
- Sitzheizung hinten (2.Sitzreihe)
- Lenkrad heizbar
- Induktionsladeschale für Smartphone
- Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter
- Rücksitzlehne geteilt (40:20:40)
- Sitz vorn links elektr. verstellbar (mit Memory)
- Sitz vorn rechts elektr. verstellbar (mit Memory)
- Sitzbezug / Polsterung: Leder
- Lenkrad (Leder) mit Multifunktion

### Exterieur:

- Dachreling
- Heckklappe/-Deckel elektr. betätigt (Öffnung, sensorgesteuert)
- Verglasung hinten abgedunkelt
- LM-Felgen 8x20

#### Sonstiges:

- Ablagetasche an Vordersitzlehnen
- Ambiente-Beleuchtung Mittelkonsole
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung vorn

## Kontakt

AUTOHAUS HEINRICH GMBH Feldstraße 2a-c 14806 Planetal OT Dahnsdorf Tel.: 033843-6480



- Antriebsart: Allradantrieb
- Service-System: Nissan Connect Services
- Service-System: Amazon Alexa
- Dachantenne im Haifischflossen-Design
- Elektromotor 150 kW (Hybridantrieb)
- Elektromotor mit Range Extender 157 kW (Motor 1,5 Ltr. 116 kW)
- Fahrassistenz-System: Autonomer Lenk-Assistent für selbstständiges Spurhalten
- Fahrassistenz-System: ProPilot Park
- Fahrmodusschalter
- Innenraumfilter: Pollenfilter
- Getriebe für Elektrofahrzeug
- Handschuhfach beleuchtet
- Kniepolster Mittelkonsole seitlich
- Kofferraumbeleuchtung
- Lenkrad (Leder) mit Multifunktion
- Lenksäule (Lenkrad) höhen-/längsverstellbar
- Leseleuchten vorn und hinten
- Mittelkonsole mit Armlehne und Staufach
- Notbrems-Warnblinkautomatik
- Radstand 2705 mm
- Rücksitzbank verschiebbar
- Seitenschutzleisten Chrom
- Sitzbezug / Polsterung: Kunstleder
- Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet)
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole
- Verzurrösen im Koffer-/Laderaumboden
- 2-Farben-Lackierung

Garantie 36 Monate ab Tag der Erstzulassung oder 100.000 km

Angaben zum Hersteller: Nissan Deutschland GmbH, Nissan, Kronenweg 38, 50389 Wesseling, 0800 5894987, germany(at)nissan-services.eu

-Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten.

Ausschlaggebend sind einzig und allein die Vereinbarungen in der Auftragsbestätigung oder im Kaufvertrag. Den genauen Ausstattungsumfang, die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

## **Kontakt**



## **Verbrauch & Umwelt**

## Kontakt